

医疗器械加工制造

清洁模具，提高产品质量，提高良品率

现在的医疗器械加工制造，从生产导管到手术设备手柄到手术支架，清洁设备和材料至关重要。在生产过程中，保证模具的清洁，是生产高品质产品的前提保障。另外，很多医疗器械产品，都会面临毛刺和飞边的问题。与微喷砂不同，酷捷干冰清洗不会损伤模具和产品，降低了模具和产品的报废成本。

干冰清洗不使用研磨物质或化学溶剂，是一种绿色环保的清洗方式，并且干冰清洗系统通常不需要拆解模具或装备，可以直接在机台上清洗。不但有效的降低清洗成本，还可减少停机时间并提高良品率。精密的干冰清洗是改善医疗器械制造工艺的完美解决方案。

主要优势

- 提高产品质量
- 减少停机时间
- 提高良品率
- 对模具和产品没有损伤
- 提高工艺和产品一致性
- 在机台上直接清洁，无需拆模
- 绿色环保，无二次污染

一般模具和工具清洁：
 液态硅胶注塑模具
 热塑性注塑模具
 热固性注塑模具

产品去毛刺：
 植入物去毛刺
 器械盒小孔去毛刺
 PEEK材料去毛刺

典型应用

传统清洗方式技术难点		干冰清洗技术优势
1	需要从机台上拆卸模具，采用手工或超声波清洗，效率很低，停机时间长，需要重新组装，调试精度	无需拆卸，直接机台上清洗，减少停机时间，提高生产率
2	模具的孔腔、排气孔、狭小缝隙，难以清洗	可喷射干冰颗粒0.3MM，特别适用清洗边角缝隙
3	化学溶剂，手工擦拭，打磨等方式，容易损伤模具	干冰硬度低，冲击就气化，是一种无损清洗
4	使用手工去除产品的毛刺和飞边，效率很低，产品质量一致性较差	干冰清洗可以快速，没有损伤的清除产品毛刺飞边，效率高，产品质量一致性良好，提高良品率
5	在生产骨科材料过程中，不能使用化学溶剂清洗产品	干冰清洗使用99.9%的固态二氧化碳，无毒无害无残留，干燥环保的清洗方式

众多行业著名企业已使用Cold Jet干冰清洗技术和产品



Bayer

Baxter

Johnson & Johnson



Medtronic

stryker®